

DXF file voor lasersnijden: Lees hieronder hoe je een [DXF file](#) maakt. Let op: PMMA is bros, framedelen kunnen breken bij botsing, tanden van tandwielen breken snel af, scherpe contour overgangen (hoeken) vermijden.

Hoe je een DXF file maakt voor de lasersnijder

1. Open een SW model. Zet het aanzicht zo dat je loodrecht op het plaatonderdeel kijkt.
2. Enter "save as", vul de file name in en kies het type (*.dxf). Klik vervolgens op save.
3. Er opent een scherm met een aantal instellingen voor DXF/DWG Output.
4. Bij Views to Export staat *Current aangevinkt. Hier is het mogelijk om het model vanaf andere aanzichten te converteren. Omdat het aanzicht in het begin goed is gezet staat deze instelling dus goed op "Current".
5. Klik vervolgens op het groene vinkje. Een line drawing verschijnt. Controleer de afbeelding en druk op save. Het SW model is nu opgeslagen als .dxf bestand.

Hoe je een DXF file voor de lasersnijder maakt van een assembly

1. Maak een assembly in solidworks van alle onderdelen die je wil laseren.
2. Plaats de onderdelen zodanig dat de oppervlakken die gesneden moeten worden op het zelfde vlak liggen en voldoende afstand hebben.
3. Sla de assembly op als assembly en hierna als single part.
4. De part kan je als dxf opslaan zoals hierboven beschreven.